



SW Station — Подставка под сменные держатели инструмента (для автоматизированного снятия заусенцев)

Роботизированные шпиндели и ручные инструменты с системой быстрой замены

Компания BIAХ специализируется на промышленных решениях для удаления заусенцев, пневматических, роботизированных шпинделях и ручных шлифовальных машинах, оснащенных системой быстрой замены рабочего элемента.



SW ER11 и SW ER16 — Вставные патроны под инструмент

Система, отвечающая высочайшим стандартам качества, позволяет выполнять замену инструмента независимо от рабочего положения благодаря встроенной муфте, которая позволяет быстро вставлять быстросменный держатель инструмента и вновь извлекать его за счет отжатия соединительной муфты. Перемещать машинку в специальное рабочее положение при этом не требуется.

Держатель также оснащен цангой ER, которые выпускаются в нескольких разных размерах. Имеется малая цанга с диаметром зажима до 7 мм и большая — до 10 мм. Система идеально подходит для применения щеток на мощных низкоскоростных машинах, работающих при 5000–12000 об/мин. Однако ее можно использовать и с другими инструментами на машинках, работающих на более высоких скоростях: до 20 000 об/мин.

Роботизированные решения

В роботизированных шпинделях смена инструмента осуществляется с помощью специального сменного устройства, которое автоматически отжимает соединительную муфту. Шпиндель может использоваться при установке на стационарном узле или на самом работе. Благодаря этим характеристикам, данная система отлично подходит для работы со щётками.



R 4105 — Роботизированный шпиндель с системой быстрой замены



SRH 10-12/2 SW — Пневматическая ручная шлифовальная машинка с системой быстрой замены

Автоматическая система смены инструмента позволяет сократить время простоя, исключая необходимость программировать остановку работы для ручной смены инструмента. **Это позволяет эксплуатировать систему в автономном режиме значительно дольше**

Автоматическая система смены инструмента позволяет сократить время простоя, исключая необходимость программировать остановку работы для ручной смены инструмента. Это позволяет эксплуатировать систему в автономном режиме значительно дольше, что является невероятным преимуществом, особенно для применений с относительно короткими интервалами замены. Если деталь требует обработки с помощью различных инструментов, возможно, будет достаточно использовать один шпиндель. В любом случае, система быстрой смены обеспечивает большую гибкость при использовании различных инструментов.

Система быстрой смены также можно комбинировать с осевым компенсирующим устройством, которое позволяет использование инструмента с рабочей передней гранью — например, чашеобразных щеток. Без осевого компенсирующего устройства использование автоматизированных щеточных систем в большинстве случаев невозможно. Компенсирующее устройство обеспечивают прижим щетки к обра-

батываемой детали с равномерным усилием, даже с учетом износа самой щетки. Это позволяет получить максимальную пользу от применения инструментов и обеспечить стабильность результатов обработки деталей. Кроме того, это решение экономит время настройки процедур на уровне программирования, а система осевого компенсирующего устройства от BIAH обеспечивает усилие прижима от 5 Н до 20 Н.

Ручные инструменты

Даже некоторые пневматические шлифовальные машины BIAH и ручные насадки от машин с гибким валом могут быть оснащены системой быстрой замены. Помимо экономии времени на замену инструмента, клиенты также выигрывают в стоимости закупок, поскольку им не нужно вкладывать средства в несколько различных машин, а можно эффективно работать только с одной.

Эксклюзивный представитель BIAH в России
www.s-t-group.com